



Manual de instalación, uso y mantenimiento de los filtros DUST COMMANDER

Gracias por la confianza que ha depositado en nosotros con la compra de un filtro ciclónico DUST COMMANDER.

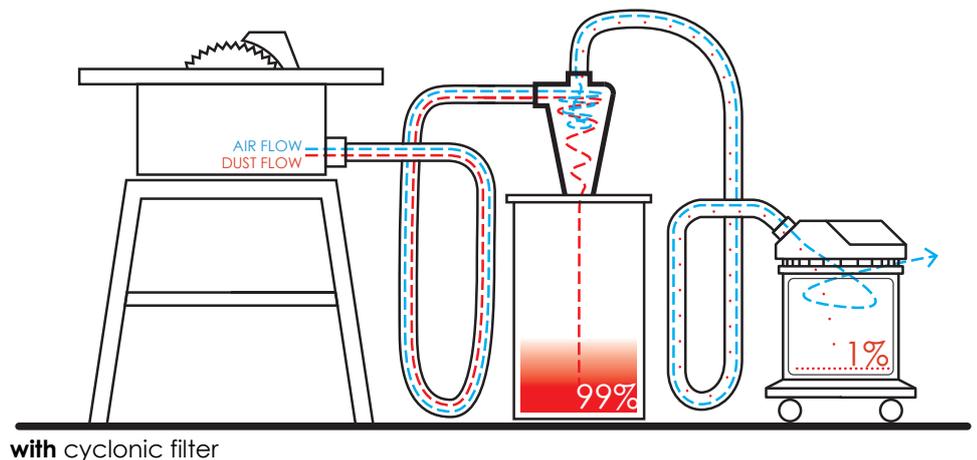
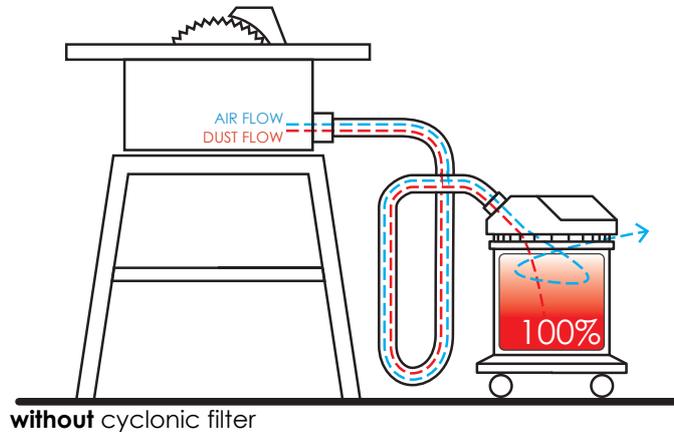
Advertencia: Lea por completo este manual y las instrucciones de seguridad antes de la instalación y puesta en servicio del filtro. Este manual contiene información importante para la puesta en servicio, el uso y el mantenimiento del filtro DUST COMMANDER con toda seguridad.

Los DUST COMMANDER CLC, DLX & HD son filtros ciclónicos que se utilizan como complemento de una aspiradora de taller o doméstica.

Instalado aguas arriba de su aspiradora, el filtro ciclónico permite la separación de partículas de polvo, húmedas y secas, lo que limita el ensuciamiento de los filtros de su aspiradora y aumenta su vida útil. Los DUST COMMANDER CLC, DLX & HD no contienen partes móviles ni ningún consumible que requiera un cambio regular.

Una vez instalado en un depósito estanco, el 99 % de las partículas succionadas se depositará en él antes de llegar al filtro de su aspiradora. Los DUST COMMANDER CLC & DLX, fabricados en plástico inyectado, son ideales para trabajar la madera, el plástico y el aluminio, para la renovación interior, limpieza industrial, etc.

El DUST COMMANDER HD, fabricado en acero al carbono, cumple con los requisitos de uso industrial.



Principio de funcionamiento:

El flujo que consiste en una mezcla de aire y polvo penetra en el filtro a través de la entrada tangencial. La forma del filtro está adaptada para generar un vórtice que permite evacuar las partículas más pesadas que el aire a través del puerto de descarga inferior por el efecto de la gravedad y para dejar que el aire se escape a través de la salida superior.

Pasos de la instalación para la puesta en servicio:



vista detallada de los kits P30, S30 y X30

bidón ① - abrazadera de cierre ② - tapa ③ - cierre hermético ④ - filtros ciclónicos (CLC ⑤a, DLX ⑤b, HD ⑤c) - adaptadores (40 mm ⑥a, 35 mm ⑥b, 32 mm ⑥c)

A/ Elección del recipiente colector

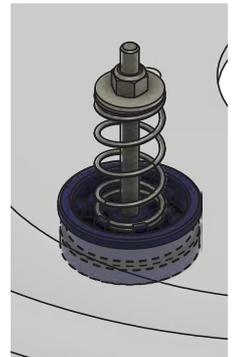
El DUST COMMANDER debe fijarse a un recipiente hermético que acumulará las partículas filtradas durante su uso. Este recipiente debe ser 100 % estanco. De hecho, cualquier escape de aire causará una depresión que afectará a la eficacia del filtro.

Sulaco A.I.R Works solo puede garantizar la eficacia del filtro si se instala en un recipiente de plástico o metal.

Si debe elegir fabricar un recipiente de madera (u otro material poroso), deberá necesariamente impermeabilizarse con varias capas de barniz o pintura.

Si utiliza un cubo o bidón de plástico, lo más probable es que necesite reforzarlo para evitar una deformación excesiva en caso de obstrucción del tubo de succión.

También es posible instalar en la tapa del bidón de plástico una válvula de seguridad (ref. DUST-SP) para limitar la depresión en el interior del recipiente.

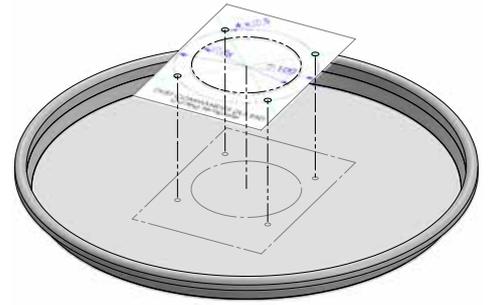


Sulaco A.I.R Works proporciona kits completos (filtro ciclónico + bidón) listos para su uso bajo las referencias DUST P30, DUST S30 y DUST X30, presentadas a continuación:



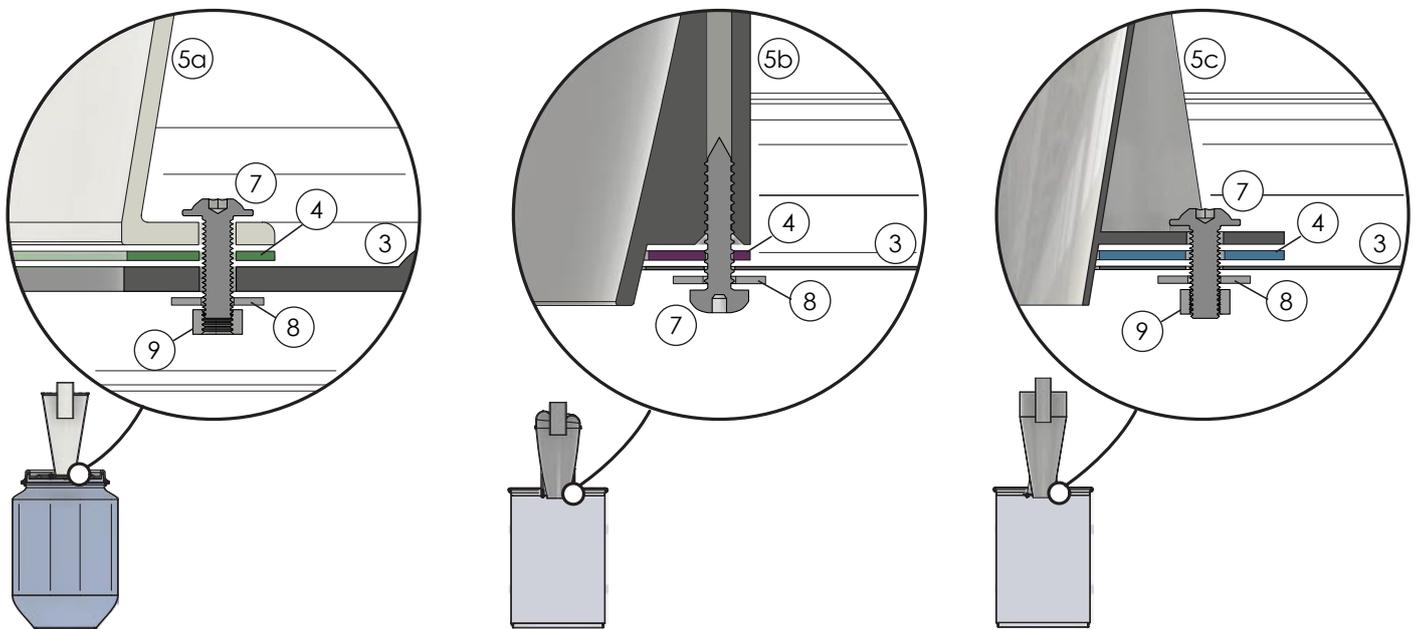
B/ Perforación del recipiente para el montaje del filtro/la tapa.

Para montar el filtro, es necesario llevar a cabo algunas perforaciones en la tapa. Para este propósito, se le proporciona una guía de corte adhesiva (Cutting Template). Pelar el papel adhesivo de la guía de corte y pegarlo a la tapa como se muestra en el diagrama siguiente:



Los agujeros para los tornillos son de diámetro estándar de 5 a 6 mm según el modelo, fácilmente realizable con un taladro. Por otra parte, el orificio central circular, de diámetro mayor, debe hacerse con una sierra de corte vertical, con una recortadora o con una fresadora convencional o de control numérico.

En el kit de montaje se proporciona un sello de goma⁽⁴⁾ para asegurar un sellado perfecto entre el filtro y su recipiente.

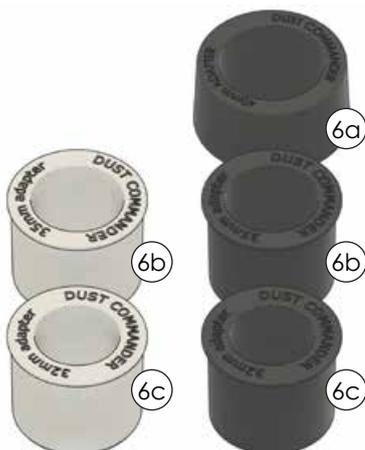


vista detallada del montaje del filtro/la tapa de los kits P30, S30 y X30

tapa⁽³⁾ - cierre hermético⁽⁴⁾ - filtros ciclónicos (CLC^(5a), DLX^(5b), HD^(5c)) - tornillo⁽⁷⁾ - arandelas⁽⁸⁾ - tuerca⁽⁹⁾

C/ Conexión de mangueras de aspiración

Su aspiradora debe conectarse a la salida superior del filtro mientras que la manguera de aspiración debe conectarse a la entrada tangencial.



dimensiones en milímetros

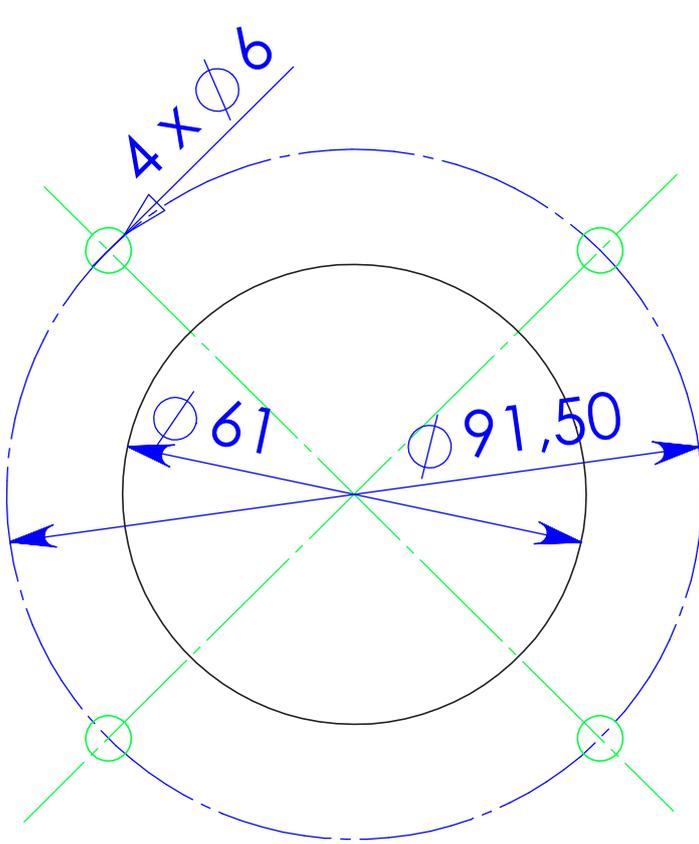
		CLC	DLX	HD
conducto de entrada tangencial	diámetro interno	50	50	45
	diámetro exterior	55	55	50
conducto de salida superior	diámetro interno	50	50	45
	diámetro exterior	56	55	50
adaptadores suministrados	32mm ^(6c)	2	2	-
	35mm ^(6b)	2	2	-
	40mm ^(6a)	-	2	-

Instrucciones de seguridad

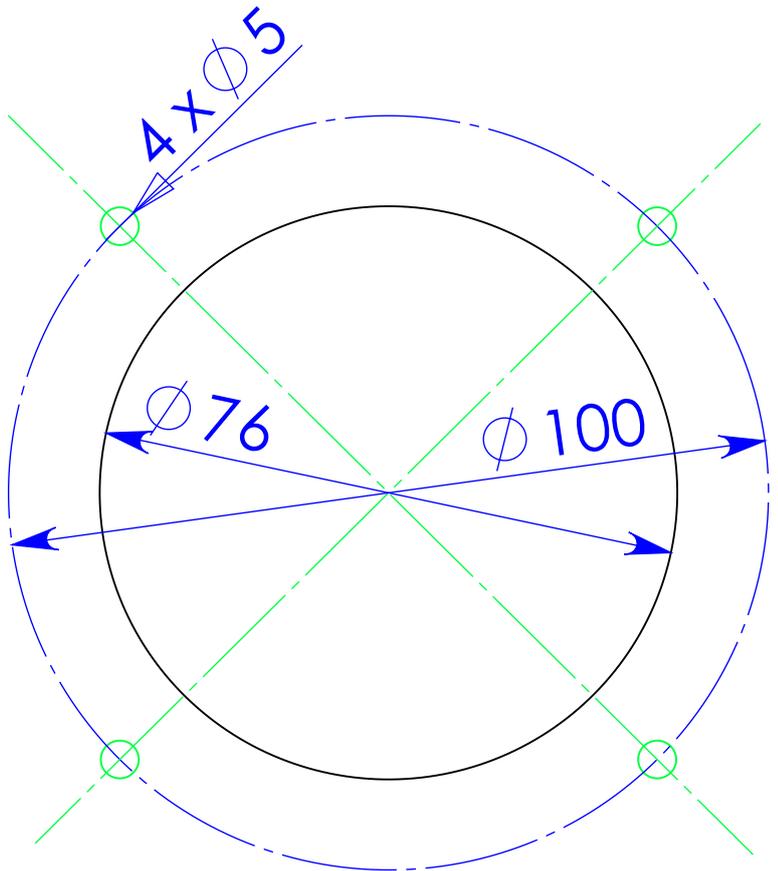
- No se debe aspirar con el filtro separador ciclónico ningún material que pueda quemarse o que emita humo, como cigarrillos, fósforos o cenizas.
- No se debe aspirar con el filtro separador ciclónico ningún líquido o gas combustible.
- No utilice este filtro ciclónico cerca de materiales inflamables (gasolina, alcohol, disolventes, pinturas, gas natural, hidrógeno, polvo de carbón, polvo de magnesio, polvo de granos, polvo de aluminio, polvo de azúcar/harina y pólvora).
- Para evitar cualquier riesgo para la salud, no se debe aspirar ningún material tóxico sin el uso de un filtro HEPA.
- El polvo de madera es altamente inflamable. Nunca introduzca chispas u otras fuentes de ignición en el recipiente colector de polvo.
- Tenga siempre a mano un extintor de incendios cuando se utilice el filtro.
- Este filtro se puede utilizar para la aspiración de líquidos no inflamables.

Solución de problemas

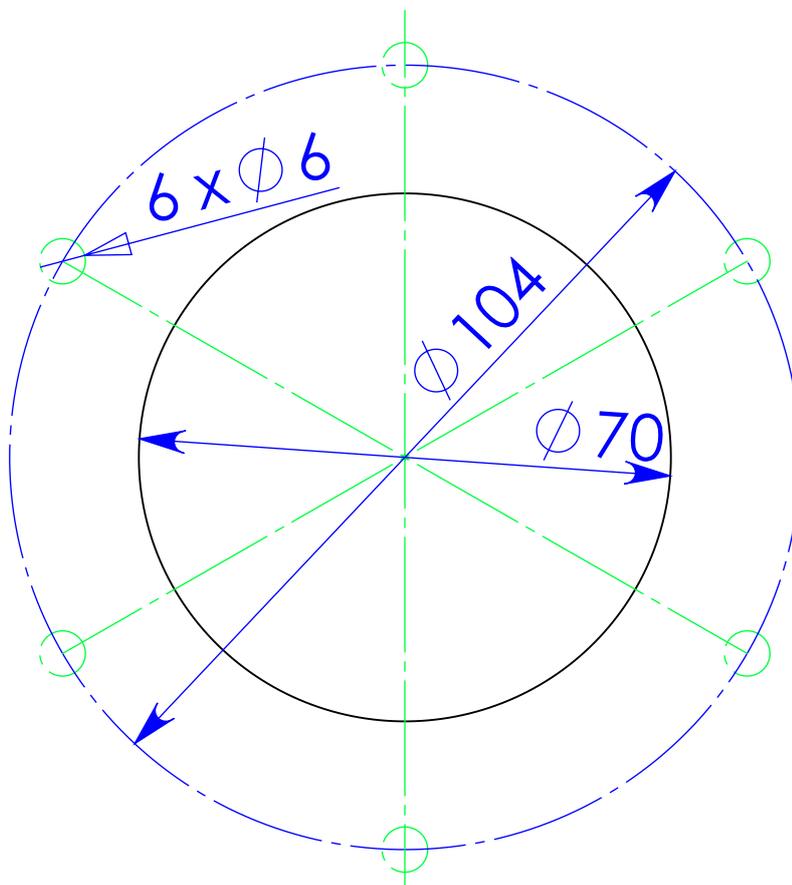
- Bajo volumen de aire aspirado: el filtro interno de la aspiradora o la manguera de aspiración están obstruidos.
- Bajo rendimiento de filtración; solo una pequeña cantidad de partículas/polvo se deposita en la parte inferior del recipiente colector: fugas de aire. Compruebe que no haya fugas en el sistema. El conjunto de filtro, recipiente y mangueras de aspiración debe ser 100 % estanco. Incluso una pequeña fuga afectará a la eficacia del filtro. Evite el uso de recipientes de madera porosos.



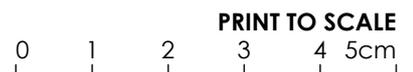
DUST COMMANDER CLC
Cutting template



DUST COMMANDER DLX ESD
Cutting template

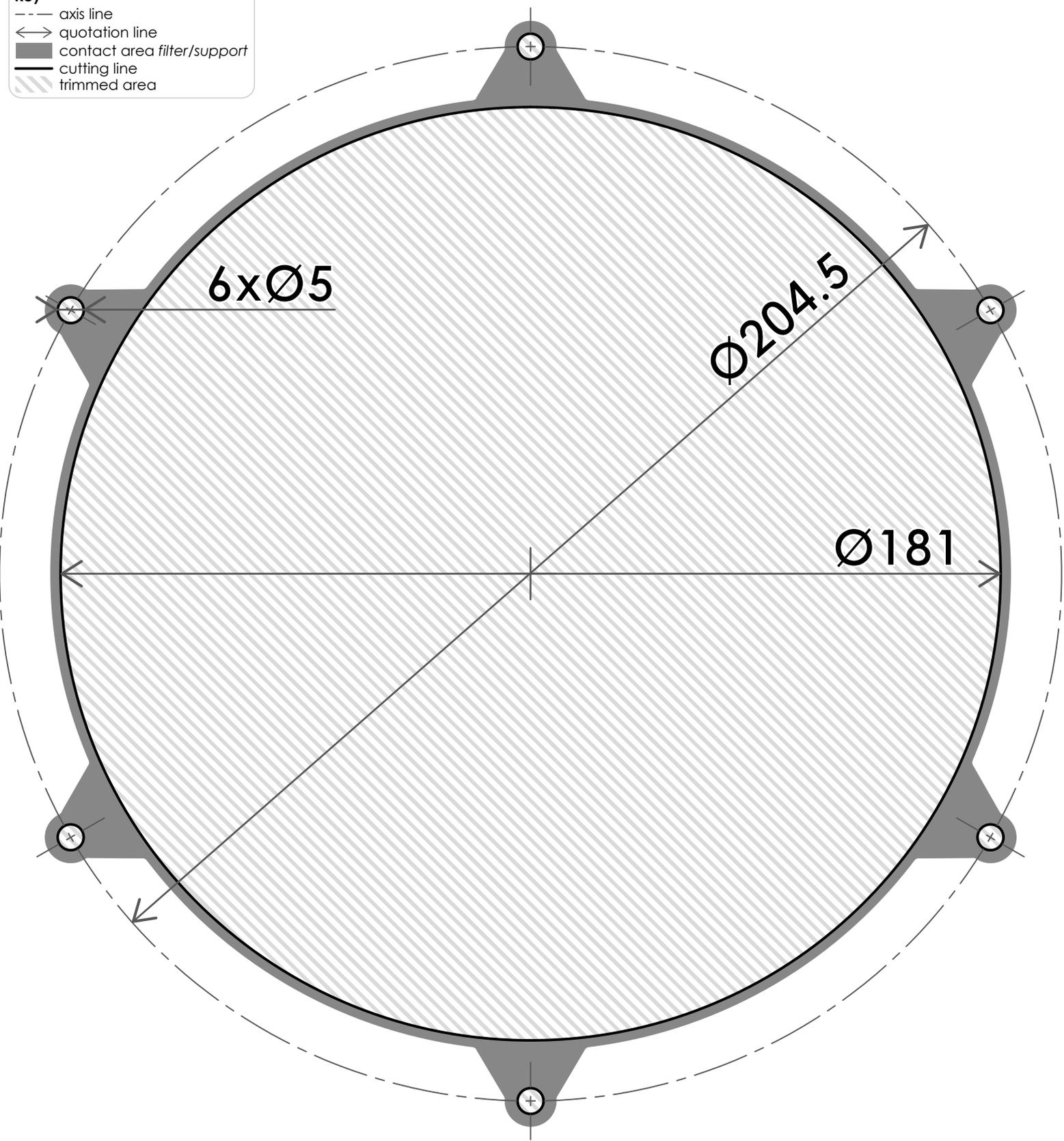


DUST COMMANDER HD
Cutting template



Key

- axis line
- ↔ quotation line
- contact area *filter/support*
- cutting line
- ▨ trimmed area

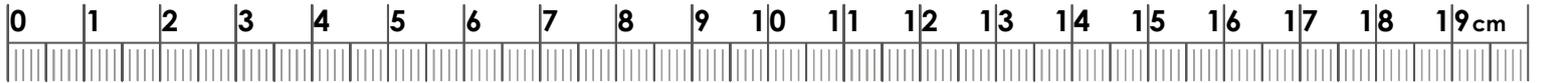


DUST COMMANDER[®] XL

Cutting template

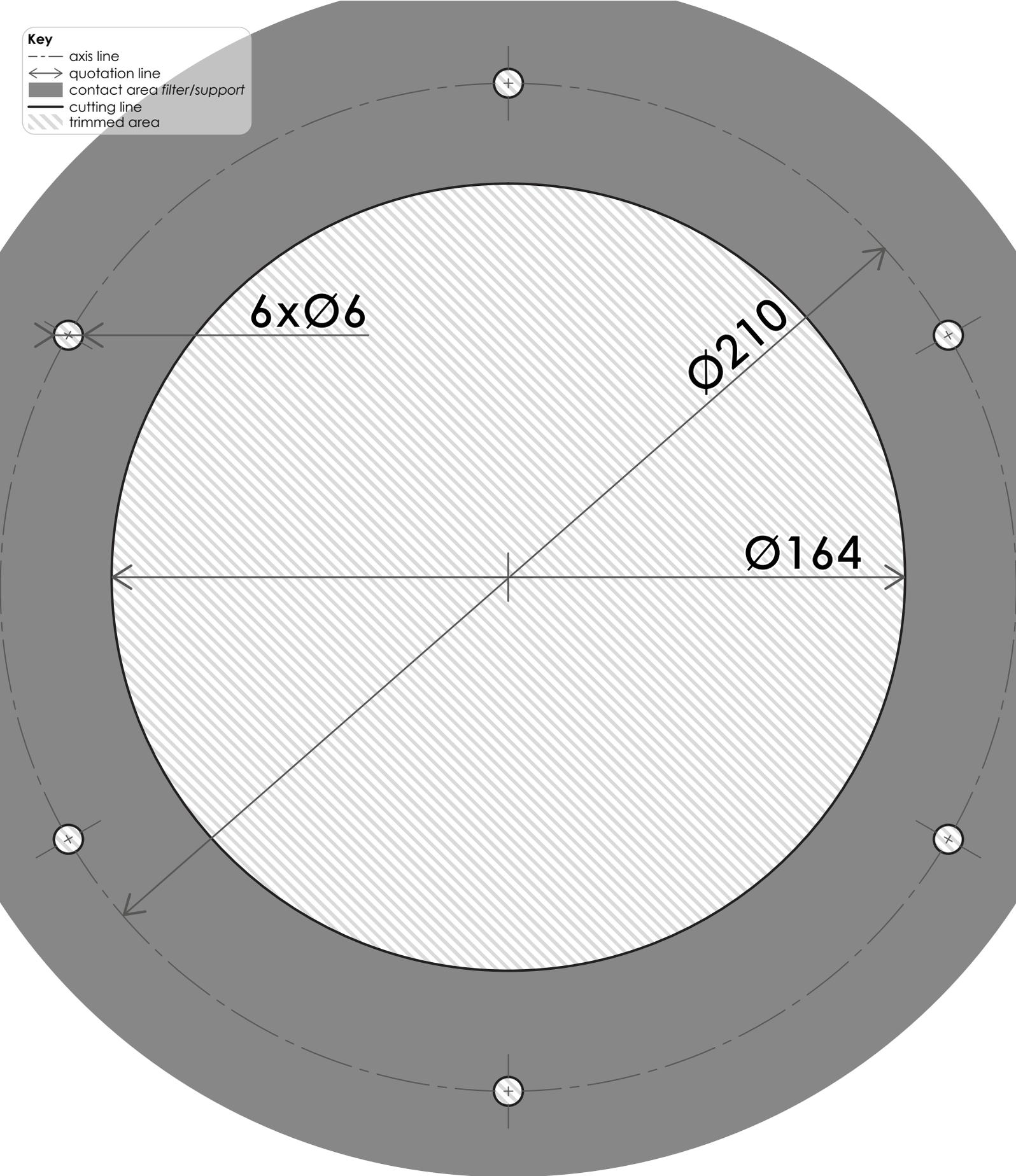
PRINT TO SCALE

for more informations visit our website : www.dust-commander.com



Key

- axis line
- ↔ quotation line
- contact area filter/support
- cutting line
- ▨ trimmed area



DUST COMMANDER[®]



Cutting template

PRINT TO SCALE

for more informations visit our website : www.dust-commander.com

